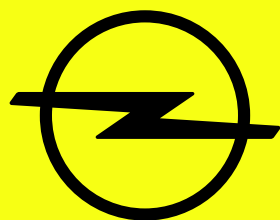


# LA NUOVA OPEL **ASTRA** /



**L'INIZIO DI UNA**  
NUOVA ERA



O P E L



SOLO IL MEGLIO  
**LA NUOVA ASTRA** /





## SCOPRI IL FUTURO /

La nuova Astra con tecnologia Plug-in Hybrid<sup>1</sup> all'avanguardia si impone per la massima efficienza nel segmento delle compatte, mentre i motori a benzina e diesel di ultima generazione si fanno apprezzare per l'elevata fluidità e i ridotti valori di emissione di CO<sub>2</sub>.

<sup>1</sup>Opel Astra 5 porte o Sports Tourer Plug-in Hybrid (consumo di carburante ponderato, in ciclo combinato) 1,0-1,3 l/100 km e 13,7-14,8 kWh di consumo energetico/100 km; autonomia puramente elettrica: 63-70 km; emissioni di CO<sub>2</sub> (in ciclo combinato): 22-26 g/km. Per ulteriori informazioni vedi retro.



# DESIGN **PURO E AUDACE** /

Le forme e le superfici marcate dalle linee conferiscono alla Opel Astra l'aspetto sicuro che la distingue dalla massa.









# L'ICONICO OPEL VIZOR® //

La nuova Opel Astra entra nel futuro con l'**Opel Vizor®**, il nuovo volto del marchio. Sensori e telecamere per sistemi di assistenza alla guida leader della categoria sono perfettamente integrati dietro l'Opel Vizor®.







## STILE ESCLUSIVO /

Con dettagli estetici decisi come il tetto nero<sup>1</sup>, il tetto panoramico scorrevole<sup>1</sup> o i cerchi sportivi in lega leggera<sup>1</sup> puoi esaltare il tuo stile personale.

<sup>1</sup>Optional o disponibile per linee di equipaggiamento superiori.

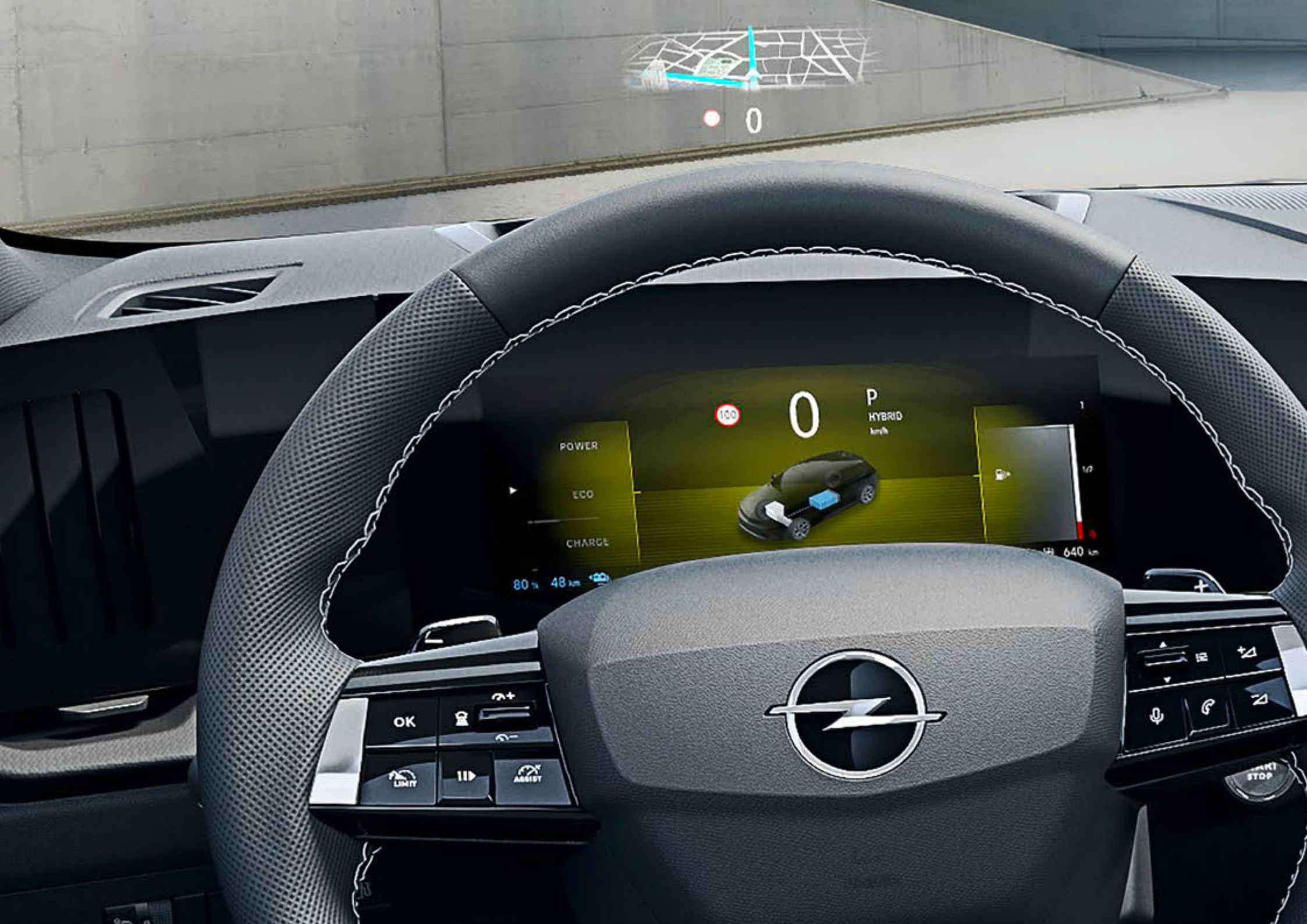
















## PURE PANEL®

Il cruscotto completamente digitale **Pure Panel®** – nella versione Pro<sup>1</sup> con superficie interamente in vetro – è perfettamente orientato al conducente e fornisce informazioni chiare e intuitive su un display informativo da 10" e un display a colori touchscreen da 10". L'**Intelli-HUD** (Head Up Display)<sup>1</sup> proietta le informazioni direttamente sul parabrezza.

<sup>1</sup>Disponibile per linee di equipaggiamento superiori.

# POTENZA **PLUG-IN HYBRID** //

Scopri il perfetto equilibrio tra potenza ed efficienza dell'ultima tecnologia Plug-in Hybrid. Versatili soluzioni di ricarica ti permettono di scegliere se fare il pieno a casa con rapidità ed efficienza oppure utilizzare le stazioni di ricarica pubbliche.

















# EFFICIENZA ELETTRICA /

Che il tuo viaggio richieda autonomia, potenza, efficienza o un'entusiasmante accelerazione istantanea, l'Astra Plug-in Hybrid offre prestazioni di sistema di 133 kW (180 CV)<sup>1</sup>. Il potente motore elettrico garantisce fino a 70 km (WLTP)<sup>2</sup> di autonomia puramente elettrica a zero emissioni.



<sup>1</sup>Opel Astra 5 porte o Sports Tourer Plug-in Hybrid (consumo di carburante ponderato, in ciclo combinato) 1,0–1,3 l/100 km e 13,7–14,8 kWh di consumo energetico/100 km; autonomia puramente elettrica: 63–70 km; emissioni di CO<sub>2</sub> (in ciclo combinato): 22–26 g/km. Per ulteriori informazioni vedi retro. <sup>2</sup>L'autonomia effettiva può variare nelle condizioni quotidiane e dipende da diversi fattori, tra cui – in particolare – lo stile di guida individuale, le caratteristiche del fondo stradale, la temperatura esterna, l'utilizzo del riscaldamento e del climatizzatore, nonché del preconditionamento termico.









F GG 9086





## DINAMICA OTTIMALE //

Le motorizzazioni turbo benzina ad attriti ridotti e diesel ad alta efficienza abbinate a trasmissioni eccezionalmente fluide e sofisticate garantiscono uno stile di guida reattivo.

# PIACERE DI GUIDA **PERSONALIZZATO** /

Scegli la modalità di guida in base alle esigenze.  
L'ultramoderno cambio automatico a 8 rapporti  
ti consente di scegliere tra tre modalità di guida.













## COMFORT PREMIUM /

I **sedili attivi ergonomici**<sup>1</sup> certificati da AGR con funzione di ventilazione e massaggio<sup>2</sup>, il sistema di filtraggio dell'aria dell'abitacolo Intelli-Air<sup>2</sup> e il riscaldamento sedile<sup>2</sup> anteriore e posteriore assicurano un particolare senso di benessere nella tua nuova Astra.



<sup>1</sup>Il comfort per la schiena offerto dai sedili attivi ergonomici è stato testato da Aktion Gesunder Rücken e.V., una commissione indipendente di esperti composta da medici e terapeuti con diverse specializzazioni, con lo scopo di evitare i dolori alla schiena. Optional o disponibile per linee di equipaggiamento superiori. <sup>2</sup>Optional o disponibile per linee di equipaggiamento superiori.





# ECCELLENTE SISTEMA DI INFOTAINMENT

La nuova interfaccia grafica del sistema Infotainment integra senza cavi il tuo smartphone tramite Apple CarPlay™<sup>1</sup> o Android Auto™<sup>2</sup>, reagisce a comandi vocali e facilita la navigazione live con aggiornamenti OTA delle mappe.



Ricarica wireless



Navigazione live

Ulteriori informazioni sul sistema di navigazione e le istruzioni su come attivare servizi di connettività sono disponibili su [www.opel.ch](http://www.opel.ch)

<sup>1</sup>Apple CarPlay™ è un marchio registrato di Apple Inc. <sup>2</sup>Android Auto™ è un marchio registrato di Google Inc.







## INTELLILUX LED® **LUCE PIXEL** //

Tecnologia pionieristica nella classe delle compatte: in ciascun faro sono presenti 84 elementi LED che si adattano costantemente alle condizioni del traffico accendendo e spegnendo automaticamente le singole unità.<sup>1</sup>

<sup>1</sup>Optional o disponibile per linee di equipaggiamento superiori.







## SISTEMI INTELLIGENTI DI ASSISTENZA ALLA GUIDA //

Il sistema Intelli-Drive 2.0<sup>1</sup> è un sistema di assistenza basato su radar e telecamere per la guida semiautonoma. Supporta il conducente nel cambio di corsia e adatta la velocità in autostrada e su strade a scorrimento veloce. Il sistema esteso di assistenza al parcheggio Intelli-Vision<sup>1</sup> con quattro telecamere HD fornisce in tempo reale una panoramica a 360°.

<sup>1</sup>Optional o disponibile per linee di equipaggiamento superiori. Data dell'introduzione sul mercato non ancora nota.

# ASTRA SPORTS TOURER /

La nuova Opel Astra Sports Tourer esprime il perfetto equilibrio tra versatilità e dinamismo. Offre molto spazio e soluzioni innovative per il carico intelligente. E conquista anche per i ridotti costi di gestione.







# MOLTO DI PIÙ CHE UN BAGAGLIAIO /

Massimizza le possibilità di carico: l'innovativo sistema Intelli-Space con reti laterali, vani portaoggetti intelligenti e gli schienali dei sedili posteriori abbattibili con funzione easy-fold ti consente di sfruttare al meglio la generosa capacità di carico<sup>1</sup>. Il portellone posteriore sensoreizzato<sup>2</sup> rappresenta un ulteriore vantaggio per il carico in termini di comfort.



<sup>1</sup>Capacità del bagagliaio di Astra Sports Tourer 1634 litri, Astra Sports Tourer Plug-in Hybrid 1553 litri.

<sup>2</sup>Optional o disponibile per linee di equipaggiamento superiori.















# LA NUOVA OPEL ASTRA //



# ORA TOCCA **A TE**

Scegli solo il meglio e inizia la tua avventura con Opel Astra. Contatta subito il tuo partner Opel.





CONFIGURATORE  
**DELLA NUOVA ASTRA PLUG-IN HYBRID**  
**LA NUOVA ASTRA**



CONFIGURATORE  
**DELLA NUOVA ASTRA SPORTS TOURER PLUG-IN HYBRID**  
**LA NUOVA ASTRA SPORTS TOURER**



TROVA IL CONCESSIONARIO



RICHIEDI PREVENTIVO

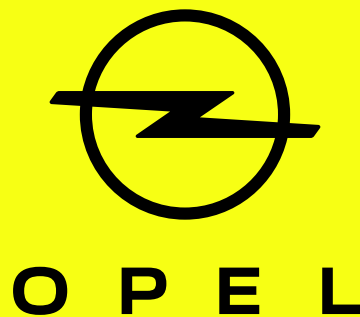


PRENOTA UN TEST DRIVE



TORNA ALLA HOME PAGE





#### **Nota sui dati di consumo**

I valori sono stati determinati in base alla procedura di prova più realistica per i veicoli leggeri armonizzata a livello mondiale (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure, WLTP), che sostituisce la procedura di prova in base al nuovo ciclo di guida europeo (New European Driving Cycle, NEDC).

I valori ponderati sono valori medi per il consumo di carburante e di elettricità dei veicoli elettrici ibridi ricaricabili esternamente con profilo di utilizzo medio e carica giornaliera della batteria.

I consumi, le emissioni di CO<sub>2</sub> e l'autonomia di un veicolo non dipendono soltanto dall'utilizzo efficiente dell'energia da parte del veicolo, ma sono influenzati anche dallo stile di guida e da altri fattori non tecnici.

Ulteriori informazioni sui valori ufficiali relativi ai consumi di carburante, alle emissioni di CO<sub>2</sub> e ai consumi di energia dei nuovi veicoli passeggeri sono reperibili nelle «Linee guida sui consumi di carburante, sulle emissioni di CO<sub>2</sub> e sui consumi energetici dei nuovi veicoli passeggeri», disponibili gratuitamente presso tutti i punti vendita e su [www.dat.de](http://www.dat.de)

Le immagini proposte in questo opuscolo illustrano in parte anche allestimenti speciali non compresi nella fornitura di serie. Il contenuto corrisponde allo stato attuale al momento della stampa. Ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche di struttura e allestimento. I colori ottenuti con la stampa non rispecchiano integralmente l'effettiva tonalità. Gli allestimenti opzionali illustrati sono disponibili con sovrapprezzo. Ulteriori informazioni sono a disposizione al sito [www.opel.ch](http://www.opel.ch) o presso il proprio partner Opel.

Il tuo partner Opel è lieto di rispondere alle tue richieste sul marchio Opel. Hai inoltre a disposizione il centro contatto clienti Opel al numero 0800 780 014 o all'indirizzo [customercare@opel.ch](mailto:customercare@opel.ch)